

Linha Industrial



- CABINES DE PINTURA
- COIFAS E SISTEMAS DE EXAUSTÃO
- EXAUSTORES
- FAN COOLERS
- FILTROS DE MANGAS
- INSUFLADORES DE AR
- LAVADORES DE GASES

Índice

CABINES DE PINTURA	04
COIFAS E SISTEMAS DE EXAUSTÃO	05
EXAUSTORES AXIAIS	06
EXAUSTORES CENTRÍFUGOS	07
FAN COOLERS (PORTÁTIL)	09
EXAUSTORES “ LIMIT-LOAD ”	10
EXAUSTORES COM TRANSMISSÃO	11
FILTROS DE MANGAS	12
INSUFLADORES DE AR	14
LAVADORES DE GASES	15
CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS	17

CABINES DE PINTURA

A **VENTCENTER** trabalha com cabines de pintura com cortina d'água ou a seco, ambas construídas em diversas medidas de acordo com a necessidade do cliente. São produzidas com chapa de aço galvanizado e câmara 100% desmontável. Também contam com cortina d'água basculante que facilita o acesso à câmara de lavagem e à bateria de pulverizadores.

Equipamentos fabricados com elementos filtrantes de altíssimo padrão, com chapa perfurada e galvanizada para evitar a desregulagem da bóia (devido à aderência de coágulos de tinta), bicos pulverizados desenvolvidos em nylon de alto impacto, defletores Water Baffles (melhores resultados de retenção de gotículas / baixa resistência ao fluxo de ar), rede hidráulica em tubos de PVC, entre outros componentes de extrema qualidade.

CONFIRA OUTROS DIFERENCIAIS DAS CABINES DE PINTURA QUE A VENTCENTER COLOCA À SUA DISPOSIÇÃO

- ✓ Acompanham exaustor axial (item acoplado à cabine)
- ✓ Garantem lavagem de ar com grande eficiência de retenção das partículas
- ✓ Possuem cortina de água frontal que permite lavagem por uma garganta com água descendente, atomizada por bicos spray
- ✓ Contém controle externo do nível de água
- ✓ Permitem fácil acesso à câmara de lavagem e à rede hidráulica
- ✓ Equipadas com lâmpadas fluorescentes que garantem iluminação blindada
- ✓ Contam com quadro elétrico blindado projetado com contadoras eletromagnéticas e relés de proteção
- ✓ Fabricadas com bomba centrífuga de alta pressão



CONFIRA MAIS INFORMAÇÕES

✓ **Via Seca - Exaustor:** Modelo tipo axial que permite acionamento indireto através de correias e polias. É uma cabine de pintura produzida 100% em chapa de aço carbono e com hélice. Apresenta perfil alar em poliamida e conta com estrutura balanceada estática e dinamicamente, além disso, o acabamento recebe pintura em esmalte sintético.

✓ **Cabine:** Fabricada em chapa de aço galvanizado e estrutura reforçada com perfilados de aço carbono. Também é pintada com esmalte sintético.

✓ **Filtragem:** Realizada através de filtro de cartão plissado que

combina com manta em fibra sintética de poliéster (classe de filtragem G3).

✓ **Via úmida - Exaustor:** Cabine de pintura tipo axial com acionamento indireto por polias e correias. Equipamentos fabricados em chapa de aço carbono, com hélice e perfil em poliamida (balanceada estática e dinamicamente). Acabamento com pintura em esmalte sintético.

✓ **Cabine:** Produzida em chapa de aço galvanizado e reforçada com perfilados de aço carbono. Cabine pintada com esmalte sintético.

✓ **Filtragem:** Através de Cortina d'água.

COIFAS E SISTEMAS DE EXAUSTÃO

A Ventcenter desenvolve modelos personalizados (fabricados sob encomenda) de coifas industriais para atender as necessidades de seus clientes com o máximo de precisão. Cada modelo de coifa industrial segue rigorosos padrões internacionais de qualidade para garantir 100% de funcionamento.

As coifas industriais seguem especificações indicadas por cada cliente e ainda podem ser fabricadas em chapa galvanizada, com ou sem pintura, e em aço inox liso ou escovado, PP, PVC ou Fiberglass.

Entre em contato com a Ventcenter para solicitar a visita de um representante técnico e orçamento sem compromisso.

SISTEMA DE EXAUSTÃO (TUBULAÇÃO)

Fabricadas conforme especificações técnicas, as tubulações da Ventcenter podem ser produzidas com diversos materiais, todos por sua vez, com elevado padrão de qualidade. Aqui você conta com tubulação em chapa galvanizada, com ou sem pintura, em aço inox liso ou escovado, PVC, PP ou Fiberglass.

A Ventcenter possui tecnologia de ponta e profissionais com vasta experiência para desenvolver produtos sob encomenda, seja qual for o modelo solicitado, como tubulação industrial completa, dutos de exaustão, tubulação de ar, entre outros. Veja fotos dos produtos e entre em contato para agendar a

visita de um representante técnico. Solicite também orçamento sem compromisso.



EXAUSTORES **AXIAIS**

O exaustor axial é usado em sistemas de exaustão e insuflamento de ar em ambientes diversos, como em bares, lojas, restaurantes, fábricas, danceterias, cozinhas industriais, coifas e etc. Adaptável em paredes, janelas, vitraux e telhados, com e sem tubulações.

Os exaustores axiais são construídos em chapas de aço carbono, PP, PVC ou fiberglass, e apresentam hélices em alumínio laminado ou poliamida com cubo em alumínio.



MODELO	DIÂMETRO	LARGURA	VAZÃO	PRESSÃO	POTÊNCIA	ROTAÇÃO	VOLTAGEM	RUÍDO	PESO
AXIAL	(mm)	(mm)	(m³/min)	(mmca)	(HP)	(RPM)	(Volts)	(Dba)	(KG)
CHURRASQUEIRA	200	200	8	3	1/25	1500	110/220	56	2
VC300M4	300	250	40	8	1/3	1750	110/220	79	6
VC300M6	300	200	25	6	1/7	1150	110/220	58	8
VC300M8	300	300	20	4	1/10	850	110/220	49	8
VC300T4	300	250	40	8	1/3	1750	220/380	72	6
VC300T6	300	300	25	5	1/4	1150	220/380	65	6
VC400M4	400	250	80	10	1/3	1750	110/220	82	10
VC400M6	400	250	55	6	1/4	1150	110/220	70	10
VC400M8	400	310	40	5	1/7	850	110/220	58	10
VC400T4	400	250	80	10	1/3	1750	220/380	82	10
VC500M4	500	300	140	15	1/2	1750	110/220	84	15
VC500M6	500	310	100	11	1/3	1150	110/220	73	14
VC500M8	500	310	78	7	1/5	850	110/220	63	14
VC500T4	500	300	140	15	1/2	1750	220/380	84	20
VC500T6	500	300	105	12	1/3	1150	220/380	73	20
VC600M4	600	300	170	12	1/2	1750	127/230	90	25
VC600M6	600	300	140	10	1/2	1150	127/230	79	25
VC600T4	600	350	190	20	1.5	1750	220/380	90	30
VC600T6	600	350	140	10	3/4	1150	220/380	79	30
VC700T4	700	400	280	18	3.0	1750	220/380	92	40
VC700T6	700	400	220	15	1.5	1150	220/380	82	41
VC800T6	800	400	310	15	1.5	1150	220/380	91	46
VC1000T6	1000	450	410	10	2.0	1120	220/380	87	72
VC1000T8	1000	470	420	15	2.0	890	220/380	87	72

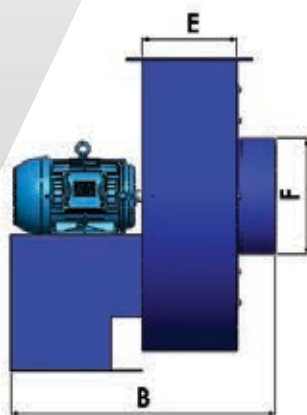
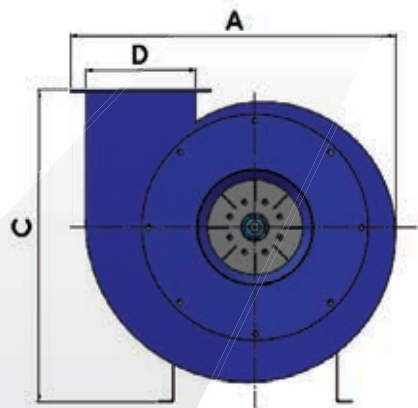
EXAUSTORES CENTRÍFUGOS

Indicado para exaustão de gases, materiais inflamáveis e corrosivos, captação direta em máquinas e sistemas com filtros, o Exaustor Centrífugo é usado também como insuflador de ar em grandes áreas, quando existe um grande volume de ar e baixa pressão.

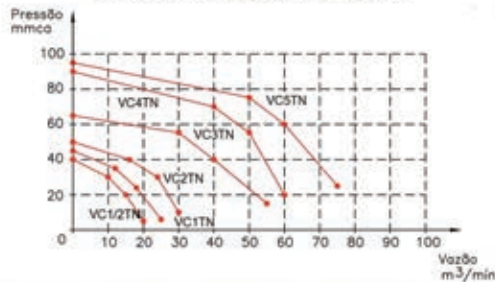
Ideal para aspiração de pó, lixadeira, pó de madeira e outras funções, no transporte pneumático e de matérias-primas, entre outros. Os Exaustores Centrífugos podem ser projetados e fabricados sob encomenda conforme as especificações de cada cliente, permitindo insuflar ar em um ambiente, tomando-o externo, ou exaurir ar desse mesmo ambiente para o exterior.

Modelos desenvolvidos com girantes do tipo radial, sirocco ou limit-load, e construídos em carcaça em PP, PVC, fiberglass, aço carbono e inox.

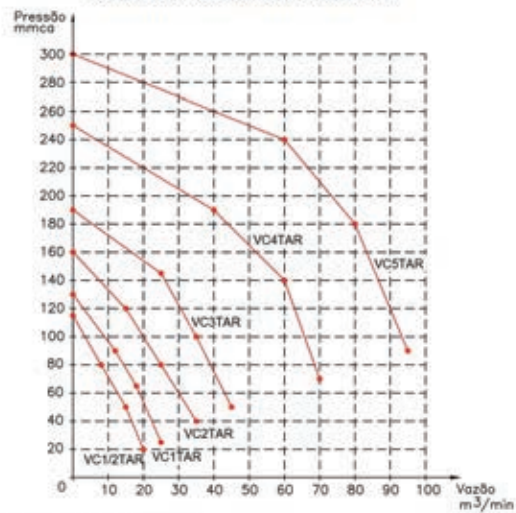




**CURVAS DE DESEMPENHO
EXAUSTOR CENTRÍFUGO - 1750 RPM**



EXAUSTOR CENTRÍFUGO - 3500 RPM



Subjeito a alteração sem prévio aviso

MODELO	ROTOR	VAZÃO	PRESSÃO	POT.	RUÍDO	ROT.	VOLTAGEM	PESO	A	B	C	D	E	F
CENTRÍFUGO	(TIPO)	(m³/min)	(mmca)	(HP)	(Dba)	(RPM)	(Volts)	(KG)	(LARG.)	(COMP.)	(ALT.)	(SAÍDA)	(SAÍDA)	(ENTR.)
JÚPITER-MR	RADIAL	19.6	75	½	80	3500	127/220	15	300	400	300	Ø100	Ø100	Ø150
JÚPITER-MS	SIROCO	20.5	82	½	75	3500	127/220	15	300	400	300	Ø100	Ø100	Ø150
JÚPITER-TR	RADIAL	19.6	75	½	80	3500	220/380	14	300	400	300	Ø100	Ø100	Ø150
JÚPITER-TS	SIROCO	20.5	82	½	75	3500	220/380	14	300	400	300	Ø100	Ø100	Ø150
VC1/2MN	SIROCO	18	30	½	63	1750	127/220	35	398	420	398	160	140	Ø150
VC1/2MAR	RADIAL	20	90	½	88	3500	127/220	30	376	390	376	120	110	Ø150
VC1/2TN	SIROCO	18	30	½	63	1750	220/380	34	380	420	380	160	140	Ø150
VC1/2TAR	RADIAL	20	90	½	88	3500	220/380	30	350	375	350	120	110	Ø150
VC1MN-0,5	SIROCO	22	38	½	63	1750	127/220	35	489	482	489	160	160	Ø160
VC1MN	SIROCO	24	40	1	64	1750	127/220	37	489	482	489	160	160	Ø160
VC1MAR	RADIAL	24	120	1	89	3500	127/220	33	435	422	435	130	100	Ø160
VC1TN-0,5	SIROCO	22	38	½	63	1750	220/380	35	480	492	480	160	160	Ø160
VC1TN	SIROCO	24	40	1	64	1750	220/380	38	480	492	480	160	160	Ø160
VC1TAR	RADIAL	24	120	1	89	3500	220/380	30	417	422	417	130	100	Ø160
VC2MN-1	SIROCO	28	45	1	66	1750	127/220	43	537	545	537	180	180	Ø180
VC2MN	SIROCO	30	48	2	68	1750	127/220	46	537	545	537	180	180	Ø180
VC2MAR	RADIAL	35	160	2	92	3500	127/220	38	509	475	509	130	110	Ø180
VC2TN-1	SIROCO	28	45	1	66	1750	220/380	43	538	545	537	180	180	Ø180
VC2TN	SIROCO	30	48	2	68	1750	220/380	47	538	545	537	180	180	Ø180
VC2TAR	RADIAL	35	160	2	92	3500	220/380	38	500	475	500	130	110	Ø180
VC3MN-1,5	SIROCO	50	60	1.5	70	1750	127/220	55	608	605	608	210	210	Ø220
VC3MN	SIROCO	55	65	3	77	1750	127/220	58	608	605	608	210	210	Ø220
VC3MAR	RADIAL	45	190	3	92	3500	127/220	50	557	545	557	150	150	Ø220
VC3TN-1,5	SIROCO	50	60	1.5	75	1750	220/380	55	608	605	608	210	210	Ø220
VC3TN	SIROCO	55	65	3	77	1750	220/380	58	608	605	608	210	210	Ø220
VC3TAR	RADIAL	45	190	3	92	3500	220/380	50	557	545	557	150	150	Ø220
VC4MN-2	SIROCO	58	83	2	85	1750	127/220	65	693	580	693	230	230	Ø220
VC4TN-2	SIROCO	58	83	2	85	1750	220/380	60	703	580	703	230	230	Ø220
VC4TN	SIROCO	60	86	4	86	1750	220/380	63	703	580	703	230	230	Ø220
VC4TAR	RADIAL	68	250	5	101	3500	220/380	60	615	490	615	160	140	Ø220
VC5TN-3	SIROCO	70	90	3	92	1750	220/380	70	698	600	698	250	250	Ø240
VC5TN	SIROCO	75	95	5	94	1750	220/380	74	688	600	688	250	250	Ø240
VC5MN-3	SIROCO	70	90	3	92	1750	127/220	74	688	600	688	250	250	Ø240
VC5TAR-7,5	RADIAL	98	300	7.5	102	3500	220/380	77	644	580	644	180	160	Ø240

FAN COOLERS (PORTÁTIL)

Usado em sistemas de exaustão e insuflamento de ar em ambientes, o Cooler Exaustor (Exaustor Fan Cooler) atende às mais diversas aplicações, sendo indicado para exaustão ou ventilação localizada.

A Ventcenter trabalha com modelos construídos em chapas de aço carbono, com hélices em alumínio laminado ou poliamida com cubo em alumínio.

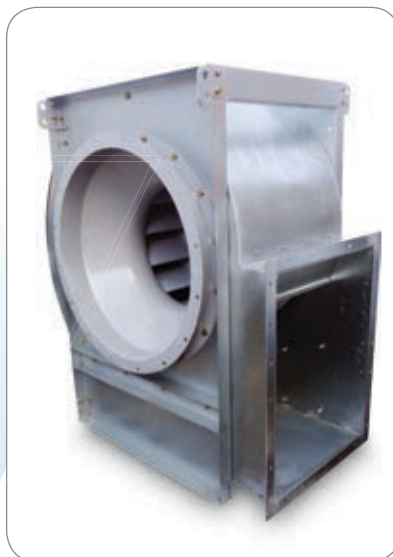
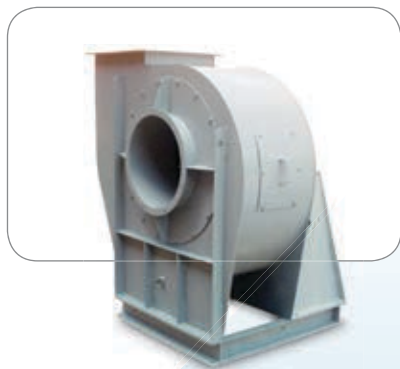


MODELO	DIÂMETRO	LARGURA	VAZÃO	PRESSÃO	POTÊNCIA	ROTAÇÃO	VOLTAGEM	RUÍDO	PESO
FAN COOLER	(mm)	(mm)	(m³/min)	(mmca)	(HP)	(RPM)	(Volts)	(Dba)	(KG)
VC300FC-T4	300	300	36	5	1/3	1750	220/380	72	6
VC300FC-M4	300	250	32	5	1/3	1750	127/230	79	6
VC400FC-T4	400	250	75	8	1/3	1750	220/380	82	15
VC400FC-M4	400	250	65	7	1/3	1750	127/230	82	15
VC500FC-T4	500	300	140	15	1/2	1750	220/380	84	26
VC500FC-M4	500	300	120	8	1/3	1750	127/230	84	32
VC600FC-T4	600	350	190	20	1 1/2	1750	220/380	90	42
VC600FC-M4	600	300	170	10	1/2	1750	127/230	90	38
VC600FC-T6	600	350	140	10	3/4	1150	220/380	76	42
VC700FC-T4	700	450	260	15	2.0	1750	220/380	92	46
VC700FC-T6	700	450	220	15	1.0	1150	220/380	92	46
VC800FC-T6	800	450	310	15	1 1/2	1150	220/380	85	50
VC1000FC-T6	1000	500	420	15	2.0	850	220/380	85	78

EXAUSTORES “LIMIT-LOAD”

Os Exaustores Limit Load podem ser projetados e fabricados sob encomenda conforme as especificações de cada cliente, permitindo insuflar ar em um ambiente, tomando-o externo, ou exaurir ar desse mesmo ambiente para o exterior. Principais Aplicações: sistemas de ventilação, exaustão de cozinhas, ar condicionado, etc.

Modelos desenvolvidos com rotor do tipo limit-load, e construídos em carcaça em PP, PVC, fiberglass, aço carbono e inox, com transmissão direta ou indireta, motores à prova de explosão sob consulta.



MODELO	VAZÃO	PRESSÃO	POTÊNCIA	RUÍDO	PESO	BOCA ENTRADA	BOCA SAÍDA	ROTAÇÃO	TENSÃO
LIMIT LOAD	(m³/min)	(mmca)	(HP)	(Dba)	(KG)	(mm)	(mm)	(RPM)	(Volts)
VCL 300	50	40	1	74	55	300	315 X 250	1750	220/380
VCL 350	70	40	1.5	76	62	350	350 X 280	1750	220/380
VCL 400	110	50	2	80	68	400	400 X 320	1750	220/380
VCL 450	130	60	3	82	76	450	450 X 360	1750	220/380
VCL 500	150	65	4	87	93	500	500 X 400	1750	220/380
VCL 550	180	70	5	88	98	550	550 X 400	1750	220/380
VCL 600	220	80	7.5	90	150	600	600 X 480	1750	220/380
VCL 650	250	85	10	92	168	650	650 X 520	1750	220/380
VCL 700	300	85	12.5	95	220	700	700 X 500	1750	220/380
VCL 300 - 6	36	35	0.5	68	55	300	315 X 250	1130	220/380
VCL 350 - 6	45	35	0.75	69	62	350	350 X 280	1130	220/380
VCL 400 - 6	80	45	1	73	68	400	400 X 320	1130	220/380
VCL 450 - 6	95	50	1.5	75	76	450	450 X 360	1130	220/380
VCL 500 - 6	110	55	2	80	93	500	500 X 400	1130	220/380
VCL 550 - 6	130	62	3	82	98	550	550 X 400	1130	220/380
VCL 600 - 6	160	70	4	84	150	600	600 X 480	1130	220/380
VCL 650 - 6	175	75	5	85	168	650	650 X 520	1130	220/380
VCL 700 - 6	210	80	7.5	88	220	700	700 X 500	1130	220/380
VCLI 300 FF	50	40	1	74	57	300	315 X 250	1750	220/380
VCLI 350 FF	70	40	1.5	76	65	350	350 X 280	1750	220/380
VCLI 400 FF	110	50	2	80	71	400	400 X 320	1750	220/380
VCLI 450 FF	130	60	3	82	80	450	450 X 360	1750	220/380
VCLI 500 FF	150	65	4	87	98	500	500 X 400	1750	220/380
VCLI 550 FF	180	70	5	88	102	550	550 X 400	1750	220/380
VCLI 600 FF	220	80	7.5	90	154	600	600 X 480	1750	220/380
VCLI 650 FF	250	85	10	92	172	650	650 X 250	1750	220/380
VCLI 700 FF	300	85	12.5	95	225	700	700 X 500	1750	220/380
VCLI 750 FF	380	70	15	104	240	750	750 X 630	1750	220/380

EXAUSTORES COM **TRANSMISSÃO**

Usados em sistemas de exaustão para aspiração de pó, gases, névoa de tinta e em todo tipo de exaustão onde o motor não pode ter contato direto com o material aspirado, os Exaustores com Transmissão são construídos em chapas e perfilados de aço carbono.

Também contam com acionamento indireto com transmissão por polias e correias.



MODELO	DIÂMETRO	LARGURA	VAZÃO	PRESSÃO	POTÊNCIA	ROTAÇÃO	VOLTAGEM	RUÍDO	PESO
TRANSMISSÃO	(mm)	(mm)	(m³/min)	(mmca)	(HP)	(RPM)	(Volts)	(Dba)	(KG)
VC300MTR	300	400	45	10	1/2	1700	127/220	74	25
VC400MTR	400	480	80	15	3/4	1700	127/230	82	35
VC450MTR	450	503	105	16	1.0	1700	127/230	84	52
VC500MTR	500	600	150	25	2.0	1700	127/230	90	50
VC600MTR	600	630	250	28	3.0	1700	127/230	94	55
VC300TTR	300	400	45	10	1/2	1700	220/380	74	25
VC400TTR	400	480	80	15	3/4	1700	220/380	82	35
VC450TTR	450	503	105	16	1.0	1700	220/380	84	52
VC500TTR	500	600	150	25	2.0	1700	220/380	90	50
VC600TTR	600	620	250	28	3.0	1700	220/380	94	55
VC700TTR	700	620	450	30	4.0	1700	220/380	94	70
VC 800 TTR	835,5	500	330	40	3	1370	220/380	93	75
VC 1000 TTR	1035,5	600	480	28	5	980	220/380	88	80

FILTROS DE MANGAS

Desenvolvidos com o objetivo de separar partículas sólidas do fluxo de ar, os filtros de mangas representam a solução mais segura para se garantir um excelente controle na emissão de poluentes.

E aqui na Ventcenter você encontra modelos sob medida para atender suas necessidades e garantir um ambiente muito mais agradável.

Através da passagem do ar carregado, de impurezas, as partículas são retidas nos poros dos fios e na superfície do filtro. Com o tempo, o acúmulo de substâncias retidas cria uma barreira que também atua como meio filtrante, porém, deve-se ter o cuidado de manter o filtro sempre limpo.

A Ventcenter trabalha com filtros de manga com pressões negativas ou positivas. Devido ao processo de descarga que envia o ar direto para a atmosfera (ambiente externo), a pressão é limitada com base na perda de carga. No mercado, os filtros mais comuns são aqueles que apresentam pressão negativa e que exercem um dimensionamento rigoroso que enclausura as mangas, especialmente, para garantir vedação.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Baixos custos de investimento e de manutenção
- ✓ Baixo consumo de ar comprimido
- ✓ Alta eficiência de limpeza
- ✓ Consumo de energia reduzido
- ✓ Capacidade de filtragem otimizada
- ✓ Perda de carga mínima no sistema de limpeza com a utilização de válvula membrana integrada
- ✓ Elevado volume de ar de inversão para limpeza devido à otimização da curva característica do injetor
- ✓ Ótimo acesso aos componentes de limpeza
- ✓ Fácil troca das mangas pela câmara de ar limpo
- ✓ Construção compacta
- ✓ Reduzido número de peças sobressalentes
- ✓ Reduzido nível de ruído
- ✓ Vazão até 2.000.000 m³/h
- ✓ Área filtrante até 20.000 m²
- ✓ Eficiência de 20 a 1 mg/Nm³
- ✓ Vida útil dos elementos filtrantes de 2 até 6 anos
- ✓ Temperatura máxima até 250°C
- ✓ A construção mecânica padrão é dimensionada para uma pressão de 60 mbar positiva ou negativa
- ✓ Podem ser construídos para depressões de até (-) 120 mbar

Possui sistema de limpeza otimizado para garantir maior vida útil aos elementos filtrantes. Cada filtro de manga é construído para assegurar maior versatilidade e qualidade quando for preciso mudar a área filtrante de acordo com a área ocupada pelo equipamento. Outro diferencial é a segurança, uma vez que a troca das mangas é feita pelo lado limpo do filtro. Não há contato com o pó!

Os filtros de mangas também apresentam grande eficiência quando o assunto é emissão de ar na atmosfera, que neste caso, é inferior a 5 mg / Nm³. **Veja a ilustração:**



FUNCIONAMENTO

O processo de funcionamento do filtro de manga consiste na entrada de ar/gás contaminado na parte inferior da carcaça do filtro, através do duto de ar saturado. Após este processo, já dentro do filtro (nas mangas) acontece a separação do material particulado presente no ar. Entre os diferenciais dos modelos comercializados pela Ventcenter, destaque para a chapa de impacto que direciona o fluxo em 2/3 para baixo e 1/3 para cima, neste caso, uma característica que facilita a limpeza e protege contra o fluxo direto de ar.

Frequente realizada por filtros compostos por fibras naturais ou sintéticas, a separação de partículas do fluxo (principalmente em gases industriais) é efetiva porque tais elementos filtrantes possuem forma tubular e estão fixos no corpo do filtro da manga. Para direcionar o

fluxo do ar, tanto para dentro como para fora dos elementos filtrantes, cada filtro conta com defletores e equipamentos para limpar as mangas. Além disso, também possuem uma tremonha para coletar e descarregar as partículas.

A Ventcenter coloca à sua disposição diversos modelos de filtros de mangas, com sistema completo de limpeza através de jatos de ar comprimido ou pelo processo manual. Ambos são aplicados para filtragem de material particulado ainda seco presente em gases ou mesmo no ambiente. Todos os filtros disponíveis seguem rigorosos padrões de qualidade e são produzidos com o que há de mais avançado tecnologicamente para alcançar performance operacional diferenciado e custo de manutenção reduzido.

MODELOS DISPONÍVEIS:

- ▼ Filtros com mangas cilíndricas
- ▼ Filtros com bolsas filtrantes
- ▼ Filtros com elementos filtrantes tipo cartucho
- ▼ Filtros ciclônicos, com mangas cilíndricas
- ▼ Proporciona conforto térmico
- ▼ Renova o ar quente e contaminado dentro do ambiente
- ▼ Através da regulagem das aletas das grelhas, podemos ter um alcance de 8 a 10 metros de raio ao redor de todo difusor, ou seja, beneficiar 20 metros em 360°
- ▼ Adaptáveis em qualquer perfil de telhado e inclinação ou lateralmente na parede
- ▼ Fácil montagem, exigindo apenas a troca de uma telha



INSUFLADORES DE AR

O insuflador de ar axial proporciona rápida renovação de ar, dilui a concentração do ar quente e contaminado devido à pressão positiva e faz uma renovação perfeita distribuindo o ar fresco por todo ambiente, garantindo o conforto e bem estar. Também capta o ar fresco e limpo a um metro e meio acima do telhado.

Através de motor e hélice, os insufladores de ar direcionam o fluxo para o duto interior, distribuindo o ar pelo difusor e encaminhando o ar fresco e limpo para dentro.

São construídos em fiberglass ou chapa de aço carbono reforçado e compostos por difusor dotado de venezianas direcionais, duto reto, telha de vedação, chapéu de proteção contra chuva e ventilador tubo axial. Indicados para ventilação em galpões industriais.



CHAPÉU

Diâmetro de 30 cm a 1000 cm, para evitar a entrada de chuva e executar o sombreamento.

DUTO SUPERIOR

Diâmetro de 30 cm a 1000 cm distância a captação do ar, evitando insuflação do ar quente que se acumula próximo ao telhado. Seu comprimento é variável conforme o projeto.

MOTOR ELÉTRICO

Diâmetro de 30 cm a 1000 cm, de ½ a 3 CV, monofásico ou trifásico, montado em carcaça de resina e hélice em perfil aerodinâmico de excelente rendimento.

TELHA BASE

Projetada com o mesmo perfil do telhado do cliente, possui um colarinho que é laminado junto a perfil, garantindo a total proteção contra vazamentos.

DIFUSOR DE AR

Desenvolvido para necessidade do processo, com aletas reguláveis individualmente.

DUTO INFERIOR

Rebaixa o fluxo de ventilação à altura mais funcional de acordo com cada ambiente.

LAVADORES DE GASES

Produzidos com materiais selecionados e de alta resistência corrosiva e química, o lavador de gases é composto basicamente por PRFV (Fiberglass), Polipropileno ou Aço Inox, têm como objetivo principal remover o fluxo de gases provenientes de processos industriais ou comerciais através de processo com água como meio principal de filtragem.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- ✓ Coletam partículas e gases simultaneamente
- ✓ Capacidade para realizar o resfriamento dos gases (função secundária)
- ✓ Permite coleta e neutralização de gases corrosivos e névoas
- ✓ Grande maioria dos modelos é fabricada em construções compactas
- ✓ Investimento inicial baixo



APLICAÇÕES

Os lavadores de gases garantem alta eficiência, com baixo consumo de energia, e são ideais para lavagem, retenção e filtragem de:

- ✓ Vapores ou gorduras em cozinhas industriais
- ✓ Fuligem
- ✓ Névoa de tinta
- ✓ Pó de carvão
- ✓ Talco
- ✓ Misturadores Banbury
- ✓ Moagem
- ✓ Lixamentos
- ✓ Batimentos de vapores ácidos e básicos
- ✓ Controle de odores
- ✓ Despoluição de tanques de galvanoplastia



FUNCIONAMENTO

No primeiro momento, a bomba d'água eleva o líquido de lavagem da piscina diretamente ao distribuidor, que fica localizado no topo do leito de recheio. Logo em seguida, o líquido desce por gravidade através do recheio, ficando assim, umedecido continuamente. Já os gases poluídos fazem o caminho inverso, ou seja, são forçados através deste meio recheio contracorrente.

Justamente por apresentar mais afinidade com os poluentes do que com os gases, o meio líquido garante que tais poluentes passem dos gases para o líquido de lavagem.

O meio líquido é normalmente composto de água e reagente para neutralizar, e consequente, estabilizar os poluentes.



EFICIÊNCIA

Toda a capacidade do lavador de gás é relacionada de acordo com a concentração e as propriedades de cada poluente, assim como, com a profundidade do recheio, tipo e tamanho de corpos de enchimento e reagentes / aditivos do líquido de lavagem. Uma das principais vantagens é que o corpo básico do lavador não se altera, ou seja, é possível adaptar o equipamento para atender eventuais exigências ambientes mais severas. Em casos assim, apenas alguns detalhes são alterados.



CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS

O QUE É CLIMATIZADOR EVAPORATIVO?

Moderno sistema de climatização que reduz a temperatura, limpa e hidrata o ar. Projetado para resfriar pequenos, médios e grandes ambientes, o climatizador agrega vantagens e diminui custos. Gera uma economia de 90 a 95% de energia elétrica, quando comparado a aparelhos com sistema convencional.

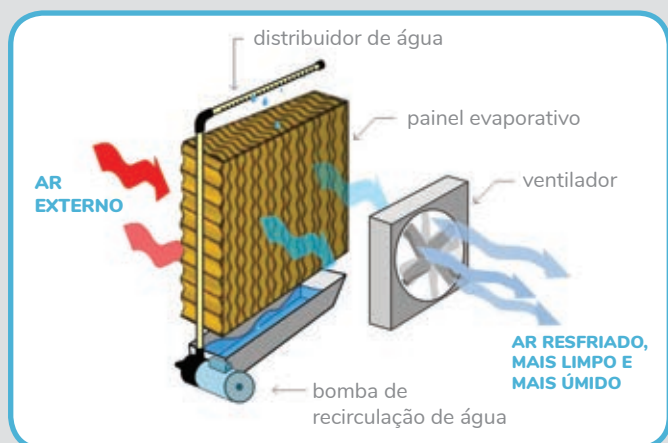


PRINCÍPIOS DA DIMINUIÇÃO DE TEMPERATURA

O equipamento é instalado captando ar de fora do ambiente. Uma bomba é utilizada para bombear a água do reservatório sobre a cortina de evaporação (colmeia), de forma uniforme, a água toma o calor do ar exterior, ficando quente e evaporando, enquanto o ar perde calor, esfria e é insuflado para o ambiente em temperatura menor. Com esse processo é possível reduzir a temperatura entre 2,5 e 11°C, renovar 100% e umidificar o ar.

O Climatizador Evaporativo é composto por camadas de papel kraft ondulado e poroso, de alta qualidade. Impregnado com uma resina que lhe confere grande rigidez e durabilidade. Coladas, as camadas formam colméias de área superficial muito grande, que oferecem baixa resistência ao fluxo de ar.

COMO FUNCIONA



CARACTERÍSTICAS GERAIS

- ✔ Consumo de energia 90% menor que o ar condicionado equivalente
- ✔ Renova o ar continuamente – mais saudável
- ✔ Reduz a temperatura do ar de 2,5 a 12 °C
- ✔ Umidifica o ar ao invés de ressecá-lo
- ✔ Mecanicamente simples – baixo custo de manutenção
- ✔ Solução para qualquer tamanho de ambiente

APLICAÇÕES

Os Climatizadores Evaporativos são indicados para uma diversidade de segmentos. Desde indústrias, armazenagem, eventos, comércio em geral, áreas administrativas, até residências. Representam a solução para reduzir a temperatura e proporcionar conforto térmico para usuários em ambientes quentes e secos. A instalação é simples, e, em alguns casos, totalmente customizada para o cliente. Há uma gama de modelos para atender diversas necessidades. O ambiente pode ser

aberto ou semiaberto e, se instalados externamente em pontos com temperatura baixa (à sombra) aumentam ainda mais o seu desempenho.

Comércio, Salões, Indústrias, Escolas, Igrejas, Escritórios, Bares, Restaurantes, Ambientes Abertos, Clínicas e Hospitais, Escritórios, Residenciais, etc.

REDUÇÃO DE TEMPERATURA DO AR OBTIDA COM O RESFRIADOR DE AR EVAPORATIVO

A redução de temperatura (diferença entre a temperatura de entrada e saída do ar no resfriador evaporativo), obtida com o processo de resfriamento evaporativo, depende fundamentalmente da umidade relativa do ar. Quanto mais baixa a umidade relativa maior a redução de temperatura obtida. Em grau menor, a redução de temperatura depende também da temperatura de entrada e da pressão barométrica, que por sua vez depende da altitude local. A Tabela abaixo mostra a redução de temperatura do ar prevista para o resfriador de ar, em função da umidade relativa do ar para temperaturas de ar de 25°C, 32°C e 37°C. Para outras temperaturas de entrada do ar o diferencial de redução de temperatura pode ser facilmente interpolado.

Através desta tabela pode-se constatar que a redução de temperatura obtida no resfriador evaporativo depende muito mais da umidade relativa do que da temperatura de entrada.

A temperatura resultante no ambiente depende da carga térmica, da vazão e temperatura do ar insuflado. Normalmente o resfriador evaporativo é dimensionado para que a temperatura no ambiente fique de 2 a 5 °C acima da temperatura de saída do resfriador.

TEMPERATURA DE ENTRADA DO AR	25 °C	32 °C	37 °C
Umidade relativa do ar	Redução de Temperatura		
30%	8,5 °C	9,5 °C	12 °C
40%	7,0 °C	8,0 °C	8,5 °C
50%	5,5 °C	6,5 °C	7,0 °C
60%	4,5 °C	5,0 °C	5,5 °C
75%	2,5 °C	2,5 °C	3,0 °C

INSTALAÇÃO



MODELO	FLUXO	ÁREA	CONSUMO	POTÊNCIA	VOLTS	DIMENSÕES	PESO	RUÍDO	INSTALAÇÃO / RESERVATÓRIO
CLIMATIZADOR EVAPORATIVO	(m³/h)	(m²)	(kW/h)	(HP)	Voltagem	(LxAxP)	(Kg)	(DBA)	
VCRE25-P	2500	25	0.04	0.12	220	550X1073X250	6	40	PORTÁTIL - 20 LITROS
VCRE70-P	7000	40	0.20	0.26	220	850X1400X510	35-105	65	PORTÁTIL - 60 LITROS
VCRE180-P	18000	150	0.55	1.10	220	1120X1500X600	60-90	70	PORTÁTIL - 40 LITROS
VCRE70-J	7600	50	0.35	0.37	220	1000X840X680	40-61	60	JANELA - 40 LITROS
VCRE200	20000	180	1.5	2.00	220	1100X1100X950	60-90	75	INFERIOR/ SUPERIOR/LATERAL
VCRE300	30000	250	3.0	4.00	220	1340X1340X1200	95-125	85	INFERIOR/ SUPERIOR

CONSUMO DE ÁGUA POR HORA - DEPENDE DA TEMPERATURA AMBIENTE E DA UMIDADE DO AR - 5 A 20 LITROS POR HORA



CONTATOS

☎ (11) 2605.1111

☎ (11) 99390.1270

✉ ventcenter@ventcenter.com.br

FÁBRICA/ESCRITÓRIO

Rua Piraçununga, 145

Mooça - S. Paulo - SP - CEP: 03187-010

SHOWROOM

Av. Álvaro Ramos, 1724

Água Rasa - S. Paulo - SP - CEP: 03331-000



www.ventcenter.com.br